

A background image showing three men in a laboratory or industrial setting. They are gathered around a piece of equipment, possibly a control panel or a machine, and appear to be working or inspecting it. The image is overlaid with a semi-transparent blue filter.

Portafolio

Pepperl+Fuchs:

protección confiable para
entornos exigentes



PEPPERL+FUCHS

Línea *explosion protection*

-  **BARRERAS DE SEGURIDAD INTRÍNSECA**
-  **SISTEMAS HMI**
-  **ETHERNET-APL**
-  **SISTEMAS DE PURGA Y PRESURIZACIÓN**

BARRERAS DE SEGURIDAD INTRÍNSECA



Las barreras de seguridad intrínseca de Pepperl+Fuchs limitan la energía que se suministra a un circuito y protegen las zonas peligrosas del exceso de energía. Al limitar la energía a un nivel seguro, los circuitos intrínsecamente seguros evitan la ignición de atmósferas potencialmente explosivas.

Además de su función de protección contra explosiones, ofrecen aislamiento galvánico para proteger los circuitos de medición y control de la distorsión de la señal y las sobretensiones peligrosas. Estos módulos de interfaz también convierten, estandarizan y dividen las señales de medición y control.

Según su aplicación, las barreras de seguridad intrínseca de Pepperl+Fuchs se dividen en dos líneas:

SISTEMA TIPO K



- Barreras Zener y aisladores galvánicos.
- Formato compacto y modular.
- Montaje en riel DIN.
- Energizadas a través terminales o carril de alimentación.
- Optimizan el espacio en los gabinetes y simplifican la instalación.
- Cuenta con diversidad de módulos para diferentes tipos de señales.
- Se puede utilizar en áreas peligrosas y en áreas seguras.

SISTEMA TIPO H

- Barreras para señales desde o hacia áreas potencialmente explosivas.
- Con aislamiento galvánico.
- Instalación en placa de terminación, sobre riel DIN.
- Conexión rápida y segura al sistema de control de procesos.
- Menos esfuerzo de planificación, cableado, instalación, puesta en marcha y documentación.



SISTEMAS HMI - GAMA VISUNET



La familia de HMI VisuNet incluye una amplia selección de monitores industriales resistentes, cajas industriales Thin Client, software thin client y dispositivos periféricos.

Las plantas de petróleo y gas, refinación, producción química y farmacéutica de todo el mundo confían en las estaciones de trabajo y los sistemas de monitoreo VisuNet. Las HMI destinadas a este tipo de aplicaciones industriales se ven sometidas a los efectos de la humedad y los cambios extremos de temperaturas, así como a un uso intensivo e ininterrumpido.

Para garantizar la máxima confiabilidad y disponibilidad, los sistemas VisuNet se fabrican con componentes de calidad industrial y están optimizados para funcionar de manera prolongada en condiciones adversas.

Sin importar si necesita conectarse a un PLC, ejecutar una aplicación local en un PC industrial en el área peligrosa o conectarse a un sistema host en el área segura, Pepperl+Fuchs cuenta con la solución apropiada.

MONITORES INDUSTRIALES

La gama de monitores industriales VisuNet ofrece un conjunto de tecnologías de comunicación básicas dentro de una gran variedad de estilos de carcasas.

VisuNet GXP (RM, PC)



- Diseño modular y compacto.
- Permite una fácil configuración y mantenimiento.
- Sus componentes se pueden ensamblar y reemplazar directamente en campo.
- Ofrece dos versiones de pantalla (19" y 21,5").
- Homologado para zona 1/21 y zona 2/22.

VisuNet FLX (RM, PC, DM)



- Adaptable a las necesidades de las industrias petroquímica, química y farmacéutica.
- Diseño totalmente modular.
- Plataforma personalizable en campo.
- Homologado para: Zona 2/22, CL I, II, III, Div.2, zonas no peligrosas.

VisuNet FLX Edge (RM, PC)



- Estaciones de trabajo para todo tipo de clima.
- Optimizadas para áreas de lavado de hasta Div. 1.
- Teclado antimicrobiano y resistente a productos químicos.
- Opción de montaje en pedestal o pared.
- Homologado para: Div. 2, Div. 1 y zonas no peligrosas.

CAJAS INDUSTRIALES THIN CLIENT

Pepperl+Fuchs ofrece cajas industriales Thin Client adaptadas a los entornos industriales.

BTC22



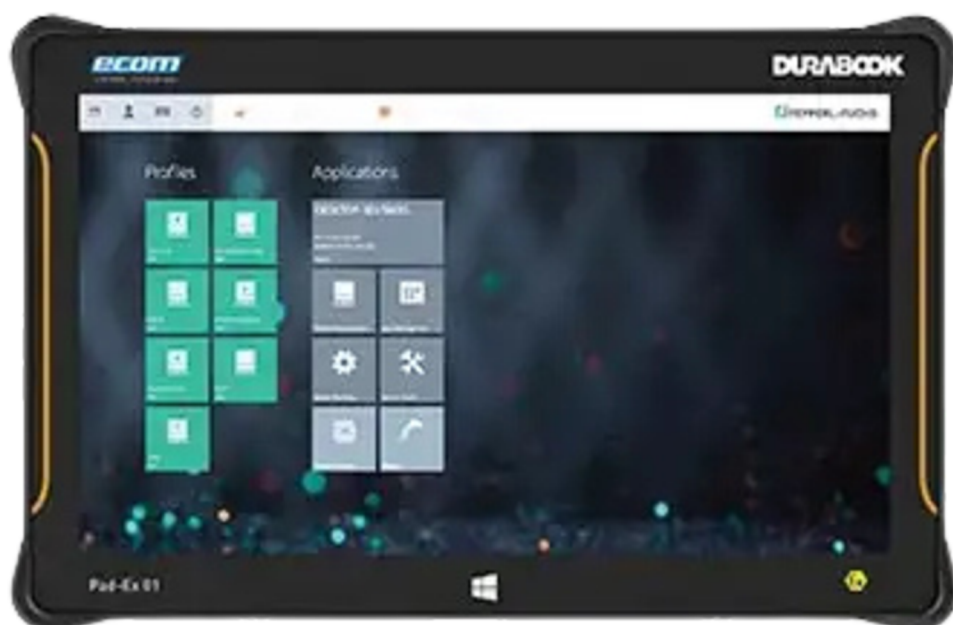
- Diseño robusto sin piezas móviles.
- Carcasa de aluminio cerrada, resistente al polvo y a temperaturas industriales de 0 °C a +55 °C.
- Software moderno y amplias interfaces de hardware.
- Hasta 3 monitores Full HD mediante DisplayPort y modo alternativo USB-C.
- 2 resoluciones de pantalla Ultra HD (4K) de hasta 60 Hz.
- 3 puertos Gigabit Ethernet dedicados.

BTC24



- Carcasa resistente y hermética con certificación IP4x.
- Soporta condiciones ambientales exigentes.
- Amplio rango de temperatura de 0 °C a +55 °C.
- Diseñado para instalaciones con hasta 4 monitores Ultra HD (4K) modernos a 60 Hz.
- Diseño compacto.

TABLETA INDUSTRIAL THIN CLIENT PAD-EX® 01 P8



ATEX



IECEx



NEC / CEC [SGS]

- Pantalla multitáctil capacitiva.
- Cámara de 5 MP con enfoque automático y flash LED.
- Excelente conectividad inalámbrica.
- Intel inalámbrico AC9260.
- Bluetooth® 5.0.
- Pantalla panorámica de 11,6 pulgadas.
- Se puede utilizar a la luz del sol.
- 802.11 a/b/g/n/ac.
- Procesador Intel® Core™ de octava generación.

SOFTWARE DE THIN CLIENT



- **VisuNet RM Shell 6** es un firmware innovador.
- Diseñado para simplificar la configuración de los thin clients y el funcionamiento de los sistemas de control de procesos.
- **VisuNet Control Center** es una herramienta complementaria para usuarios de VisuNet RM Shell.
- Permite gestionar todos los sistemas HMI desde una ubicación central.
- No es necesario acceder a zonas peligrosas ni a salas blancas para configurar y mantener un monitor remoto, ahorrando tiempo y dinero.

PERIFÉRICOS

Existe una gama completa de periféricos para complementar los monitores industriales VisuNet y las cajas Thin Client. Estos dispositivos permiten optimizar las estaciones de trabajo y los paneles de operador VisuNet para una aplicación específica, con lo que podrá ampliar aún más su proceso. Algunos de ellos son:



Lectores de códigos



Teclados



Cables de conexión



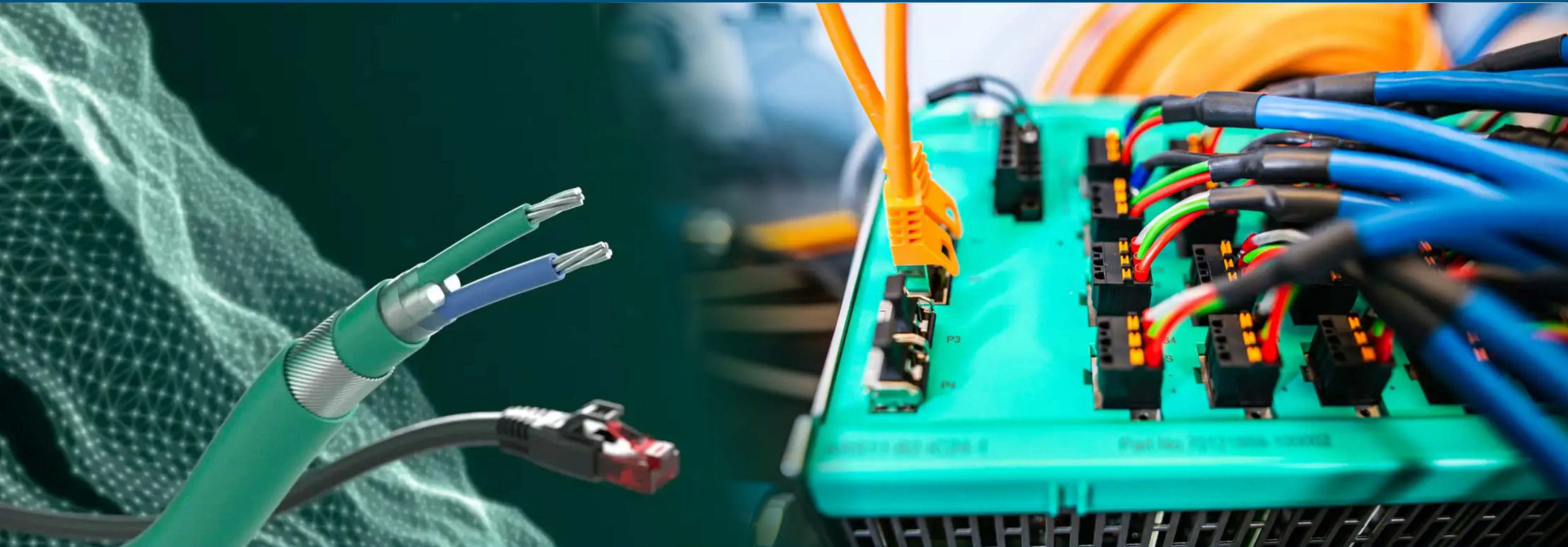
Fuentes de alimentación

Para cualquier consulta o si tiene una necesidad puntual para adquirir un sistema HMI VisuNet de Pepperl+Fuchs, contáctenos.



ETHERNET-APL

La revolución en la comunicación industrial de Pepperl+Fuchs



Ethernet APL (Advanced Physical Layer) es una innovadora tecnología desarrollada por Pepperl+Fuchs en colaboración con otros fabricantes líderes y asociaciones de la industria. Esta solución está diseñada específicamente para llevar la digitalización y la conectividad Ethernet al campo de las plantas de proceso, cerrando la brecha que existía en la automatización de procesos.

Principales características:

- Comunicación de extremo a extremo desde el nivel de campo hasta los sistemas superiores, facilitando Industria 4.0 e IIoT.
- Seguridad intrínseca para operar en zonas 0, 1 y 2 / Clase 1, Div.1, con certificación Ex ia IIC.
- Datos y alimentación en un solo cable, simplificando la infraestructura de red.
- Altas velocidades de transmisión de hasta 10 Mbit/s para una transferencia eficiente de datos.
- Cobertura de largas distancias, con cables de hasta 1000 metros sin repetidores.
- Interoperabilidad con dispositivos de distintos fabricantes, asegurando una integración flexible y eficiente.

Ethernet APL optimiza la conectividad en entornos industriales exigentes, garantizando mayor seguridad, eficiencia y compatibilidad en sus procesos.

La tecnología permite la comunicación paralela, lo que significa que múltiples sistemas pueden acceder simultáneamente a los datos almacenados en los instrumentos de campo.

PRODUCTOS PEPPERL+FUCHS PARA ETHERNET APL

Switch de campo Ethernet-APL



- PROFINET MRP, redundancia S2 y reconfiguración dinámica.
- 2 puertos para transceptores 1000BASE-T y SFP.
- Entrada de alimentación redundante de 20 VCC a 60 VCC.
- Instalación en Zona 2.
- Configuración y diagnóstico con FDI.
- Interfaz web y funciones de dispositivo PROFINET y SNMP.
- Puertos de derivación con seguridad intrínseca Ex ia.
- Compatibilidad con instrumentos Ethernet-APL y PROFIBUS PA.

Accesorios FieldConnex



- Terminadores y protectores de sobretensión para la instalación en terreno, así como en el gabinete de control.
- Facilitan el montaje y el manejo de los switches Ethernet-APL.
- Diseños sólidos, fáciles de instalar.
- Aptos para montaje en terreno, con protección contra explosiones.

Cajas de conexiones

Boxes SR



- Caja de acero inoxidable.
- Caja cepillada, IP66.
- Instalación en Zonas 1, 2, 21 y 22.
- Certificación Ex eb y Ex tb.
- Apto para Clase I, II División 2; Clase I Zona 2 y Clase II Zona 22.
- El sellado de la brida de retorno proporciona un canal de drenaje.

Boxes GRP



- Caja de poliéster con fibra de vidrio.
- Instalación en Zonas 1, 2, 21 y 22.
- Instalación en Clases I, II, División 2.
- Certificación Ex eb, Ex ia y Ex tb.
- Rejilla de montaje para disposición flexible de los componentes internos.
- Grado de protección IP.
- Resiste temperaturas de hasta -60 °C.



SISTEMAS DE PURGA Y PRESURIZACIÓN



Los sistemas de purga y presurización Bebcu EPS® de Pepperl+Fuchs son una marca reconocida en la industria de la automatización de procesos. Como líderes en Purging Technology®, fabrican soluciones innovadoras de fácil manejo que se adaptan fácilmente a prácticamente cualquier aplicación.

Con el sistema de purga y presurización Bebcu EPS® de Pepperl+Fuchs, obtendrá:

- Una familia de sistemas automáticos de purga y presurización que facilitan la protección en entornos peligrosos.
- Sistemas de purga y presurización diseñados según las normas ATEX 2014/34/UE, NFPA 496 e ISA 12.4.
- Diseños compactos y de perfil bajo que pueden montarse interna o externamente.
- Control automático de temperatura y fugas, y alarmas.
- Interfaz de usuario con programación para satisfacer las necesidades de la mayoría de los usuarios.

Pepperl+Fuchs ofrece una gama completa de equipos de purga y presurización para satisfacer las necesidades de su aplicación.

TIPO X



6000 Series

- Apto para aplicaciones de Clase I y II, División 1 o Zona 1/21.
- Tamaño de gabinete de hasta 12,7 m³ (450 pies³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Rapid Exchange® para control de temperatura y compensación de fugas.
- Ventilación digital de alivio de presión con monitorización de caudal y presión.
- Pantalla de programación LCD, intrínsecamente segura.

TIPO Y



3000 Series

- Apto para Clase I, Div. 1 y Divi. 2.
- Compatible con aplicaciones Tipo Y y Tipo Z.
- Volúmenes de gabinete de hasta 7,08 m³ (250 pies³).
- Cumple con las normas cULus, FM, NFPA 496 e ISA 12.4.



1000 Series

- Apto para Clase I y II, Div. 1 y 2
- Compatible con aplicaciones Tipo Y y Tipo Z.
- Volúmenes de gabinete de hasta 12,75 m³ (450 pies³)
- Cumple con las normas cULus, FM, NFPA 496 e ISA 12.4

TIPO Z



7500 Series

- Apto para aplicaciones de Clase I y II, División 2 o Zona 2/22.
- Tamaños de gabinete de hasta 12,7 m³ (450 pies³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Alimentación universal: CA o CC.
- Pantalla táctil grande y multifunción con configuración totalmente digital.
- Gráfico de barras para presión y caudal, LED para indicación visual.
- Compensación automática de presión con colector digital.
- Carcasa compacta de aluminio de grado marino con recubrimiento en polvo.

5500 Series



- Apto para aplicaciones de Clase I y II, División 2 o Zona 2/22.
- Volúmenes de gabinete de hasta 7,08 m³ (250 pies³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Unidad individual certificada para aplicaciones de gas o polvo.
- Unidad de control automática: proporciona purga, alimentación y monitoreo.
- Automatic Rapid Exchange® para control de temperatura y compensación de fugas.
- 2 entradas RTD para monitoreo y control de temperatura sencillos.
- 5 programas preestablecidos para fácil implementación.



3000 Series

- Apto para Clase I, Div.1 y 2.
- Compatible con aplicaciones de Tipo Y y Tipo Z.
- Volúmenes de gabinete de hasta 7,08 m³ (250 pies³).
- Cumple con las normas cULus, FM, NFPA 496 e ISA 12.4.



1000 Series

- Apto para Clase I, Divi. 1 y Div. 2.
- Compatible con aplicaciones de Tipo Y y Tipo Z.
- Volúmenes de gabinete de hasta 7,08 m³ (250 pies³).
- Cumple con las normas cULus, FM, NFPA 496 e ISA 12.4.



6500 Series

- Apto para aplicaciones de Zona 1/21 hasta SIL 2 (según IEC 61508).
- Tamaños de carcasa de hasta 12,7 m³ (450 ft³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, CCC y UKCA.
- Capacidad de monitorización remota por conexión RS-485/HART y Bluetooth®.
- Ventilación digital de alivio de presión.



6000 Series

- Apto para aplicaciones de Zona 1/21 o Clase I y II, División 1.
- Tamaños de gabinete de hasta 12,7 m³ (450 ft³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Intercambio Rápido Automático® para control de temperatura y compensación de fugas.
- Ventilación digital de alivio de presión.
- Apagado automático durante fallos del sistema.



6100 Series

- Apto para aplicaciones de Zona 1.
- Tamaños de armarios de hasta 12,7 m³ (450 ft³) y superiores.
- Cumple con las normas ATEX, IECEx e INMETRO.
- Caudal máximo de 14 000 l/min.
- Interfaz de usuario intrínsecamente segura para programación y monitorización.
- Salidas de contacto auxiliares para alarma o control.
- Múltiples entradas de temperatura para monitorización y control.
- Compensación automática de presión para el exceso de fugas del motor.

TIPO EX PXB

TIPO EX PYB



6500 Series

- Apto para aplicaciones de Zona 1/21 hasta SIL 2 (según IEC 61508).
- Tamaños de carcasa de hasta 12,7 m³ (450 ft³).
- Cumple con las normas ATEX, IECEx, CCC y UKCA.
- Capacidad de monitorización remota por conexión RS-485/HART y Bluetooth®.
- Ventilación digital de alivio de presión.
- Control y monitorización de la dilución para analizadores.

TIPO EX PZC



7500 Series

- Apto para aplicaciones de Zona 2/22 y Clase I y II, División 2.
- Tamaños de gabinete de hasta 12,7 m³ (450 pies³).
- Cumple con normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Alimentación universal: CA o CC.
- Gráfico de barras para presión y caudal, LED para indicación visual.
- Carcasa de aluminio de grado marino con recubrimiento en polvo.



5500 Series

- Apto para Zona 2/22 o Clase I y II, División 2.
- Volúmenes de gabinete de hasta 7,08 m³ (250 pies³).
- Cumple con normas ATEX, IECEx, cULus, NFPA 496, ISA 12.4 y CCC.
- Unidad individual certificada para aplicaciones de gas o polvo.
- Automatic Rapid Exchange®.
- 2 entradas RTD para monitoreo y control de temperatura.
- Pantalla de programación LCD, intrínsecamente segura.
- Diseño de ventilación flexible para diferentes caudales.
- Función de bypass del sistema.

SISTEMA DE ÁREA INDUSTRIAL GENERAL (ENVIRO -LINE)



El sistema de purga y presurización Enviro-Line es apto para su uso en áreas industriales exigentes, aunque no peligrosas. Protege los equipos de entornos cáusticos, corrosivos y polvorientos.

- Caja con capacidad de hasta 7,2 m³ (250 pies³).
- Fabricado en instalaciones con certificación ISO 9001.
- Kit con todos los accesorios de conexión y montaje incluidos.



¡Hablemos!

IYCSA es el único representante autorizado de Pepperl+Fuchs en Colombia, para la línea de Explosion Protection.



iycsa@iycsa.com.co

